

LB9000G

Description

适合挤出涂覆工艺，产品厚度和宽度均一。与其他基材有良好的附着力，并且颈缩性能优异。不含添加剂，符合美国FDA 21CFR 177.1520 C法规要求。

Application

软包装（多层包装膜的粘合剂层，发热与食物接触的密封层），纸张涂布，饮料包装

物性名称	规格	条件	单位	LB9000G
物理性能				
熔指	ASTM D1238	190°C, 2.16kg load	g/10min	9.2
密度	ASTM D1505	Density-Gradient	g/cm ³	0.918
机械性能				
拉伸屈服强度(kgf/cm ²)	ASTM D638	50mm/min	kgf/cm ²	90
拉伸断裂强度	ASTM D638	50mm/min	kgf/cm ²	100
断裂拉伸率	ASTM D638	50mm/min	%	>400
热性能				
熔融峰值温度	LG Method	by DSC	°C	106
维卡软化点	ASTM D1525	A50	°C	83

通知

表格中的数值为典型值，不作为技术规范标准。树脂物性基于标准模压样条测试